

## 为您的设备选择最好的过滤器

### A. 已知接口 & 流量：

1. 选择合适的 BSPT 出口 or FLG 出口然后核对整套产品流量  $m^3/h$ 。和您需求的抽速做对比。  
注意：整套流量  $m^3/h$  是基于 30m/sec 或者 6,000 FPM 在给定的一个接口尺寸内尽可能小的降低阻力。当您需求的抽速大于整套的流量时候，出气口的阻力就会增加，在这个情况下请根据抽速选择滤芯。

### B. 选择滤芯：滤芯的选择基于应用的杂质的多少。

聚酯：绝大部分普通运用，含少量水汽 & 油气的空气。

纸：大部分干气体，相对平缓的流量运用。

当您需求的流量和接口尺寸相符合时：

1. 根据应用的环境的轻重程度可以选择多级滤芯（应用轻重程度请见下面的描述）。
2. 根据预计的环境程度选择合适的滤芯。

### C. 当需求的风量大于整套的设计流量或者接口尺未知：

1. 核对需求的风量和设计的滤芯的设计风量。
2. 重新核实应用的轻重程度和滤芯的放大系数。
3. 选择接口尺寸



**应用轻重程度描述：**正常维护检查和适当的服务是必须的。实际运用表现受使用的轻重程度影响。

**工业级**-干净的工厂或者干净的外部环境-小尺寸滤芯可以满足需求。

**重型**-脏的工厂，污水处理-推荐使用中到大号的滤芯。

**超重型**-陶瓷，炼钢，塑料或者粉末材料输送-推荐最大号的滤芯。

### 滤芯的维护

当优尼捷的滤芯的压差超过 3.7-5kpa 的时候，滤芯就需要清洗或者更换。

任何清洗而不是更换滤芯的决定完全取决于现场的操作人员。由杂质通过滤芯或者压降超过需求造成的后果是操作人员的责任。

注意：一旦滤芯清理过了，整个滤芯的工作性能就改变了。经过后来的清洗滤芯的初始压差要比原始的初始压差要高。每经过一次清理，滤芯的初始压差都会上升。无论如何，滤芯的初始压差需要低于 3.7kpa。被清洗过的滤芯一旦他的起始压差大于 5. kpa，我们就需要更换新的滤芯。对于许多设备，最大允许的差压取决于设备在它设计的最大工作能力时的压差。无论如何，操作人员应该避免压差大于设备允许的最大压差。



# 优尼捷入口真空过滤器——“SL”系列 3” -6”BSPT

## 应用和设备

- 真空泵系统
- 抽气过滤器
- 真空升降机
- 鼓风机
- 真空烤炉
- 灰尘处理
- 化学加工
- 气动传输系统

## 特点和规格

- 极限真空： $1 \times 10^{-3}$  mmHg ( $1.3 \times 10^{-3}$  mbar)
- 烤漆全钢结构
- 无缝外壳
- 聚酯滤芯：过滤精度 99%，5 微米颗粒物
- 温度：最低  $-25^{\circ}\text{C}$ ，最高  $104^{\circ}\text{C}$
- 可靠的 O 形圈密封
- 当滤芯超过原始压差 3.7-5kpa 的必须更换滤芯

## 外型图

## 滤芯



## 技术参数

序号	抽速 m <sup>3</sup> /h	规格型号 聚酯	外形尺寸 mm						重量 Kg	替换滤芯
			A	B	C	D	E	F		
1	890	121302CSL-235P-80	689	229	356	470	299	314	28	235P
2	890	121302CSL-235P-100	689	229	356	470	299	314	28	235P
3	1870	121302CSL-275P	740	305	470	521	377	400	51	275P
4	3060	121302CSL-377P	965	356	572	648	489	437	83	377P
5	8050	121302CSL-485P	1130	410	686	864	567	622	130	485P

选型请参考真空过滤器技术参数 公差+6 mm。

注意：如遇设计更改不再另行通知，请联系当地优尼捷需求更多信息。